

機械診断システム「Wave Diag」と携帯型振動・音響測定装置Type2による転がり軸受の高精度診断

水産大学校 海洋機械工学科 海洋機械学講座 機械診断研究室 教授 太田 博光

連絡先 E-mail: ohta@fish-u.ac.jp



機械診断システム「Wave Diag」は従来法よりも転がり軸受の診断を高精度に行うことができます。

特に診断の非常に難しい低速から中速, 高速に至る全ての回転数において高精度な診断が可能です。

「Wave Diag」と共に開発した携帯型振動・音響測定装置Type2は工場内の機械設備のデータ収集に威力を発揮します。



低速領域 $dN=810(50rpm) \sim dN=4500(300rpm)$
外輪傷幅1.0[mm] の振動診断結果

