



# 株式会社信栄テクノは

切削による「超極小径孔明け、超微細加工」が専門です。

Shinei Tecno Company specialize in super micro-precision cutting.

株式会社信栄テクノは創業 1953 年以来、精密加工に専念してまいりました。

「切削」による超微細加工を中心にこだわりを持って常に新しいニーズに耳を傾け、難易度の高い加工への挑戦と限界とその可能性を追求し、ものづくりの感動を求め進化を続けております。

皆様のご期待に添えるように未来に向けて社業の継続と発展を目指して、社員一同連携して専念する覚悟でございます。

今後ともより一層のご支援、ご指導を賜りますようお願い申し上げます。

代表取締役 高橋 健太

We at Shinei Tecno have been dedicated in the precision fabrication business since its foundation in 1953.

Based on the ultra high precision processing by "cutting" technologies as our core business, the Company has been challenging to highly difficult fabrication techniques, pursuing their limitations and possibilities and continuously evolving itself in inspiration of creativity, while we always listens to voices for new needs.

We are determined to devote ourselves into continuous development of the Company together with our employees towards the future, so that we can well meet expectation of our clients.

Your continuous and further support, patronage and guidance would be highly appreciated.

Kenta Takahashi  
Representative Director

＜切削加工の優位性とは ⇒ 進化する信栄テクノロジー＞

Superiority of cutting process ⇒ Evolving Shinei-Technology

●豊富な加工ノウハウを活かし、微細加工機により自由度のある加工対応ができます。

Flexibility of process by our know-how and numerical controlled machines

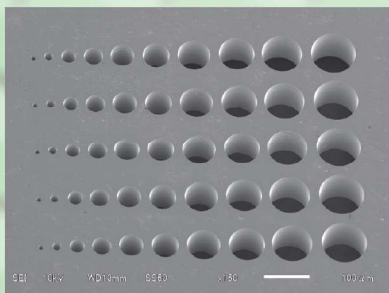
●高アスペクト比（径に対する深さ）の加工ができます。例：～ $\phi 100 \mu\text{m}=5\text{D}$   $\phi 100 \mu\text{m} \sim=10\text{D}$

Possibility of high aspect drilling(L/D) Example: ～ $\phi 100 \mu\text{m}=5\text{D}$   $\phi 100 \mu\text{m} \sim=10\text{D}$

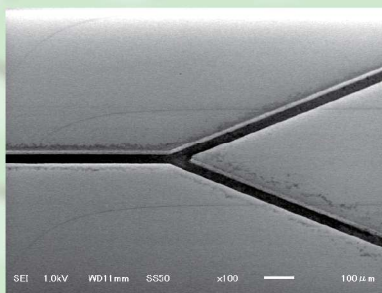
●加工孔精度（真円度）及びピッチ間精度が高精度で得られます。

High precision diameter and pitch

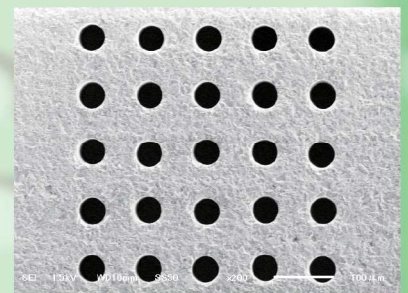
## 切削による代表的な加工事例 example



孔径 / Hole  
 $\phi 10 \sim 100 \mu\text{m}$   
SUS304 / Stainless



溝巾 / Width  
 $50 \mu\text{m}$   
石英ガラス / Quarts glass



孔径 / Hole  
 $\phi 50 \mu\text{m}$   
アルミナ / Alumina





# 超極小径孔明け、超微細加工のことなら 是非、ご相談下さい。



Shinei Tecno Company specialize in super micro-precision cutting.



## 加工技術の紹介

切削加工の技術により様々な形状の加工が可能です。

Examples by work materials and cutting conditions

| 材質 material         |                                         | 樹脂 plastics                                                                  | 金属 metal                                                                                                     | 脆性材 ceramics                                                                                        |
|---------------------|-----------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|
|                     |                                         | ポリイミド PI<br>ポリエーテルエーテルケトン PEEK<br>ポリベンゾイミダゾール PBI<br>ポリアセタール POM<br>ポリアミド PA | ステンレス stainless steel<br>アルミニウム aluminium<br>真鍮 brass<br>レアメタル(チタン, タンタル, 白金など)<br>rare metal (Ti Ta Pt etc) | マシンアブルセラミックス machinable ceramics<br>石英ガラス quartz glass<br>シリコン Si<br>ジルコニア zirconia<br>アルミナ alumina |
| 孔加工<br>Drilling<br> | 最小径 / $\phi D \mu m$<br>minimum of hole | $\phi 10 \mu m$                                                              | $\phi 10 \mu m$                                                                                              | $\phi 30 \mu m$                                                                                     |
|                     | 深さ<br>depth                             | $\sim \phi 100 \mu m = 5 D$<br>$\phi 100 \mu m \sim = 10 D$                  | $\sim \phi 100 \mu m = 5 D$<br>$\phi 100 \mu m \sim = 10 D$                                                  | $\sim \phi 100 \mu m = 5 D$<br>$\phi 100 \mu m \sim = 10 D$                                         |
| 溝加工<br>Milling<br>  | 最小幅 / $W \mu m$<br>minimum of width     | $10 \mu m$                                                                   | $10 \mu m$                                                                                                   | $30 \mu m$                                                                                          |
|                     | 深さ<br>depth                             | $\sim 100 \mu m = 2 W$<br>$100 \mu m \sim = 5 W$                             | $\sim 100 \mu m = 2 W$<br>$100 \mu m \sim = 5 W$                                                             | $\sim 100 \mu m = 2 W$<br>$100 \mu m \sim = 5 W$                                                    |



Super micro-precision cutting technology  
株式会社 信栄テクノ  
SHINEI TECNO CO.,LTD

〒144-0046 東京都大田区東六郷 1-13-10  
TEL:03-3739-3121 FAX:03-3739-3129

<http://www.shinei-tecno.co.jp>  
[info@shinei-tecno.co.jp](mailto:info@shinei-tecno.co.jp)